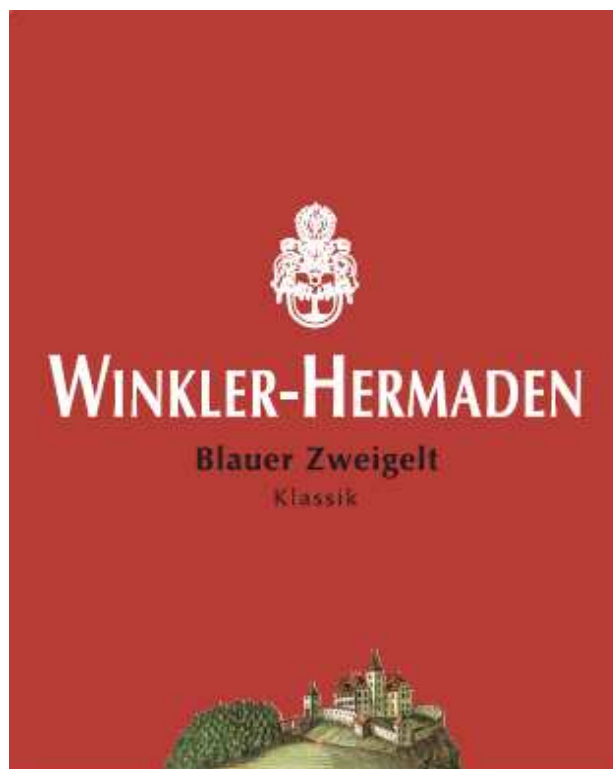




# WINKLER-HERMADEN

**Blauer Zweigelt 2007**

Klassik



**Rebsorte(n):** Blauer Zweigelt

**Qualitätsstufe:** Qualitätswein

**Weinbaugebiet:** Südoststeiermark

**Lage:** verschiedene Lagen auf dem Kapfensteiner Kogel

**Lt. Analyse staatliche Prüfnummer:** S 141/09

**Alk.:** 13.5 %vol., **Säure:** 4.1 g/l, **Restzucker:** 1.7 g/l

**Artikelnummer:** 8007

**EAN Flasche:** 9008098 080073

**EAN Karton:** 9008098 680075

**Maße Karton l\*b\*h:** 310 x 245 x 165 mm

**Flaschen pro Karton:** 6 x 0,75 l

**Gewicht pro Karton:** 8 kg

**Boden:** kalkfreie Lockersediment-Braunerde aus feinem Tertiärsediment mit umlagerten vulkanischen Material

**Beschreibung:**

Dezente Weichselfrucht mit zarter Würze, leichte Tabaknoten, weiches strukturiertes Tannin, eleganter Körper, mittlerer Abgang.

**Optimale Trinkreife:** 2009 - 2013

**Trinktemperatur:** 16 - 18 °C

**Speisenempfehlung:** zu Ente, Rind und Wild

**Ernte:** 22.09. - 27.09.2007

**Abfüllung:** 23.02.2009

**Verschluss:** Drehverschluss

**Anzahl Flaschen:** 6.500 (1. Teilfüllung)

**Kartons pro Lage:** 12

**Kartons pro Palette:** 96

**Flaschen pro Palette:** 576