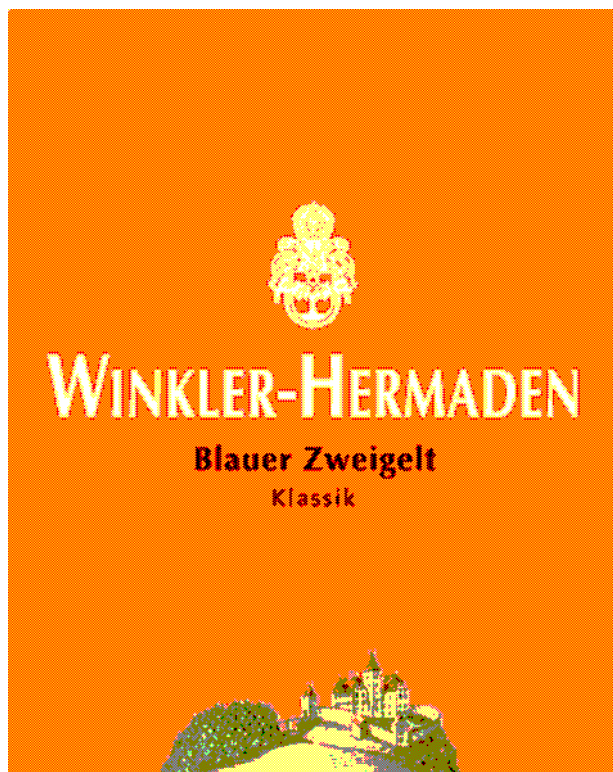




# WINKLER-HERMADEN

**Blauer Zweigelt 2008**

Klassik



**Rebsorte(n):** Blauer Zweigelt

**Qualitätsstufe:** Qualitätswein

**Weinbaugebiet:** Südoststeiermark

**Lage:** verschiedene Lagen auf dem  
Kapfensteiner Kogel

**Lt. Analyse staatliche Prüfnummer:** S 1114/10

**Alk.:** 13.2 %vol., **Säure:** 4.7 g/l, **Restzucker:** 1.7 g/l

**Artikelnummer:** 8008

**EAN Flasche:** 9008098 080080

**EAN Karton:** 9008098 680082

**Maße Karton l\*b\*h:** 310 x 245 x 165 mm

**Flaschen pro Karton:** 6 x 0,75 l

**Gewicht pro Karton:** 8 kg

**Boden:** kalkfreie Lockersediment-Braunerde  
aus feinem Tertiärsediment mit umlagerten  
vulkanischen Material

**Beschreibung:**

Dezente Weichselfrucht mit zarter Würze,  
leichte Tabaknoten, weiches strukturiertes Tannin,  
eleganter Körper, mittlerer Abgang.

**Optimale Trinkreife:** 2010 - 2014

**Trinktemperatur:** 16 - 18 °C

**Speisenempfehlung:** zu Ente, Rind und Wild

**Ernte:** 02.10. - 06.10.2008

**Abfüllung:** 25.02.2010

**Verschluss:** Drehverschluss

**Anzahl Flaschen:** 36.000

**Kartons pro Lage:** 12

**Kartons pro Palette:** 96

**Flaschen pro Palette:** 576