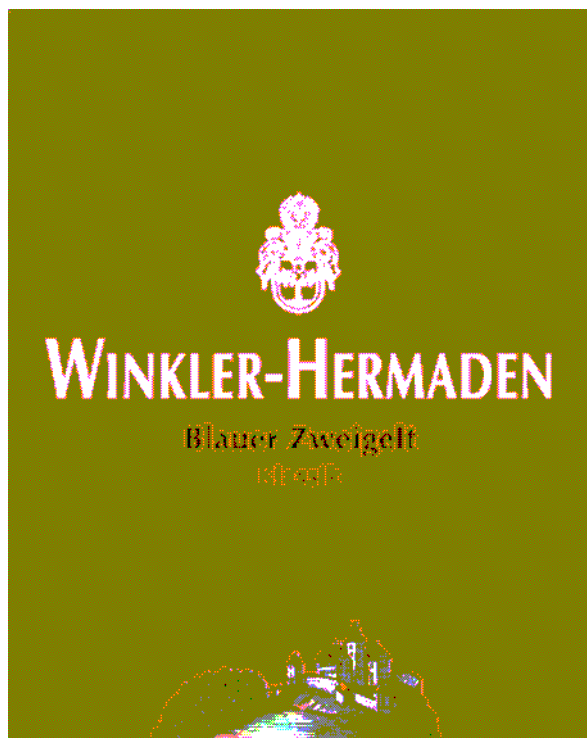




# WINKLER-HERMADEN

**Blauer Zweigelt 2009**

Klassik



**Rebsorte(n):** Blauer Zweigelt

**Qualitätsstufe:** Qualitätswein

**Weinbaugebiet:** Südoststeiermark

**Lage:** verschiedene Lagen auf dem Kapfensteiner Kogel

**Lt. Analyse staatliche Prüfnummer:** S 3069/11

**Alk.:** 13.1 %vol., **Säure:** 4.8 g/l, **Restzucker:** 1.1 g/l

**Artikelnummer:** 8009

**EAN Flasche:** 9008098 080097

**EAN Karton:** 9008098 680099

**Maße Karton l\*b\*h:** 310 x 245 x 165 mm

**Flaschen pro Karton:** 6 x 0,75 l

**Gewicht pro Karton:** 8 kg

**Boden:** kalkfreie Lockersediment-Braunerde aus feinem Tertiärsediment mit umlagerten vulkanischen Material

**Beschreibung:**

Ausgeprägtes Weichsel-Zimt-Spiel, zarte Kräuternoten, angenehm am Gaumen.

**Optimale Trinkreife:** 2011 - 2015

**Trinktemperatur:** 16 - 18 °C

**Speisenempfehlung:** zu Ente, Rind und Wild

**Ernte:** 21.09. - 01.10.2009

**Abfüllung:** 31.08.2011

**Verschluss:** Drehverschluss

**Anzahl Flaschen:** 8.000

**Kartons pro Lage:** 12

**Kartons pro Palette:** 96

**Flaschen pro Palette:** 576