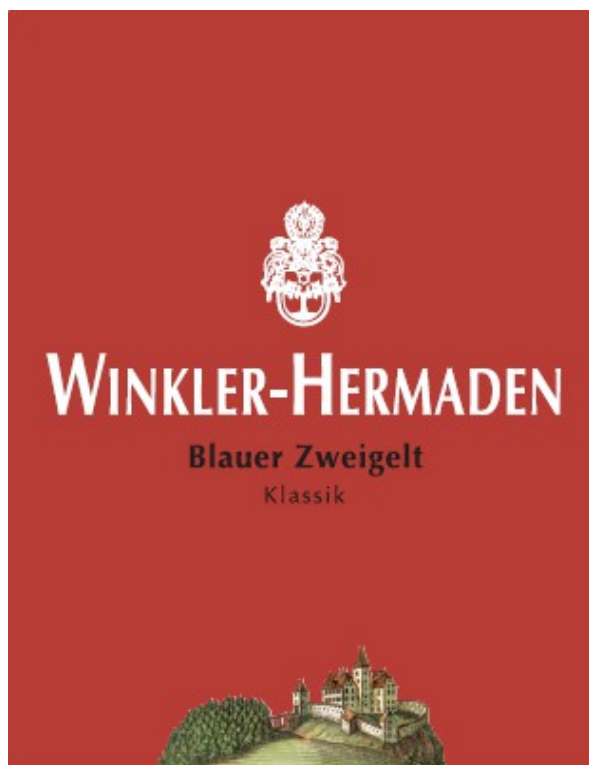




WINKLER-HERMADEN

Blauer Zweigelt 2010

Klassik



Rebsorte(n): Blauer Zweigelt

Qualitätsstufe: Qualitätswein

Weinbaugebiet: Südoststeiermark

Lage: verschiedene Lagen auf dem Kapfensteiner Kogel

Lt. Analyse staatliche Prüfnummer: S 4229/12

Alk.: 12.2 %vol., **Säure:** 5.0 g/l, **Restzucker:** 1.1 g/l

Artikelnummer: 8010

EAN Flasche: 9008098 080103

EAN Karton: 9008098 680105

Maße Karton l*b*h: 310 x 245 x 165 mm

Flaschen pro Karton: 6 x 0,75 l

Gewicht pro Karton: 8 kg

Boden: kalkfreie Lockersediment-Braunerde aus feinem Tertiärsediment mit umlagerten vulkanischen Material

Beschreibung:

Ausgeprägte Kirschfrucht mit etwas Zimt und Schokolade, sanftes Tannin und angenehmer Körper

Optimale Trinkreife: 2013 – 2017

Trinktemperatur: 16 - 18 °C

Speisempfehlung: zu Ente, Rind und Wild

Ernte: 24.09. - 01.10.2010

Abfüllung: 01.02.2013

Verschluss: Drehverschluss

Anzahl Flaschen: 5.000 (1. Teilfüllung)

Kartons pro Lage: 12

Kartons pro Palette: 96

Flaschen pro Palette: 576