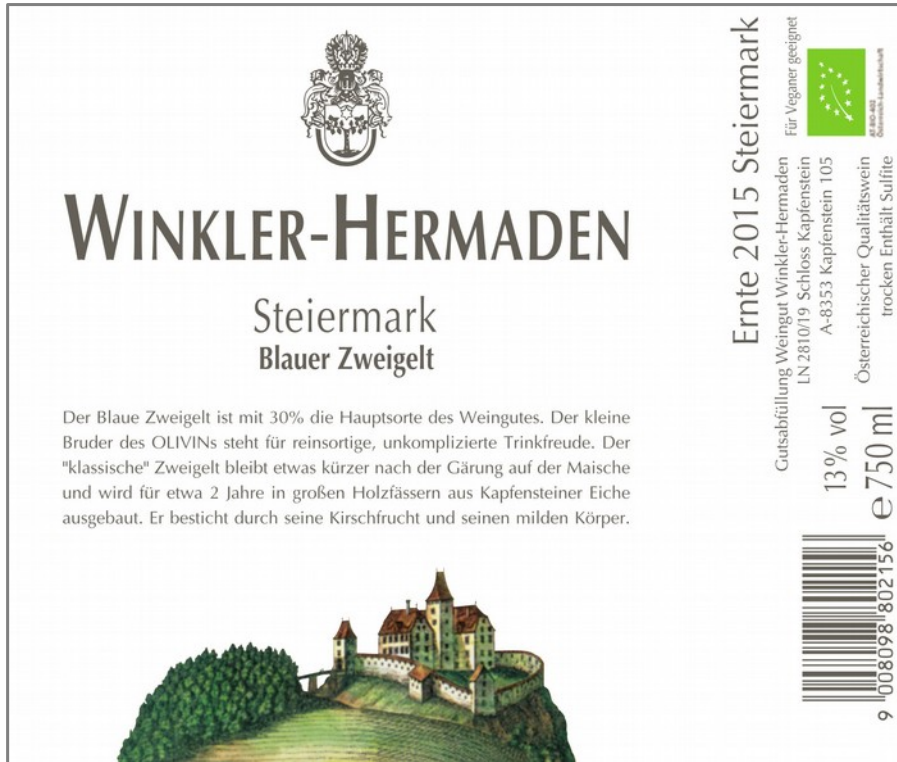




# WINKLER-HERMADEN

Steiermark Blauer Zweigelt 2015



**Rebsorte(n):**

Blauer Zweigelt

**Qualitätsstufe:** Qualitätswein / rot / Stillwein

**Weinbaugebiet:** Vulkanland Steiermark Kapfenstein

**Riede:** verschiedene Lagen auf dem Kapfensteiner Kogel

**Boden:** kalkfreie Lockersediment-Braunerde aus feinem Tertiärsediment mit umlagerten vulkanischen Material

**Lt. Analyse staatliche Prüfnummer:** N 2810 / 19

**Alk.:** 13,2 %vol. **Säure:** 4,9 g/l **Restzucker:** 1,1 g/l trocken

**Ausbau:** 24 Monate im großen Holzfass biologisch organisch / für Veganer geeignet

**Neuer Karton**

**Maße Karton l\*b\*h:** 310 x 245 x 165 mm

**Flaschen pro Karton:** 6 x 0,75 l

**Gewicht pro Karton:** 8 kg



AT-BIO-402

**Beschreibung:**

Kräftige Kirschnoten unterlegt mit Schokolade, Minze und Brombeere, eleganter Körper und angenehmer Gerbstoff

**Optimale Trinkreife:** 2019 – 2025

**Trinktemperatur:** 16 - 18 °C

**Speisempfehlung:** Ente, Rind, Wild

**Ernte:** 28.09.2015

**Abfüllung:** 15.03.2019

**Verfügbar ab:** 01.05.2019

**Verschluss:** Drehverschluss

**Anzahl Flaschen:** ca. 8000

**Artikelnummer:** 802

**EAN Flasche:** 9008098 802156

**EAN Karton:** 9008098 812155

**Kartons pro Lage:** 11

**Kartons pro Palette:** 88

**Flaschen pro Palette:** 528